



**il prato fiorito**  
Progetto  
**ASSOCIAZIONE DI VOLONTARIATO CON I DIVERSABILI**

con il patrocinio di  
**COMUNE DI RUTIGLIANO** **PROVINCIA DI BARI** **REGIONE PUGLIA**

in collaborazione con  
**radio 103**

# TORNEO della SOLIDARIETÀ

**II EDIZIONE 2011**

Raccolta fondi per la realizzazione di  
**UNA CASA ALLOGGIO PER DISABILI**

**Sabato 21 Maggio - ore 9,00**

**Stadio Comunale RUTIGLIANO**  
ingresso € 3,50

## Un goal al centro del cuore

squadre partecipanti:

**MONTELEONE IYCS**  
liceo Maria Alpi

**MUDU**

**DIVELLA**  
Pensione Mediterranea

**amministratori comunali**

www.comune.rutigliano.ba.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it - www.associazioneprofessionisti.it